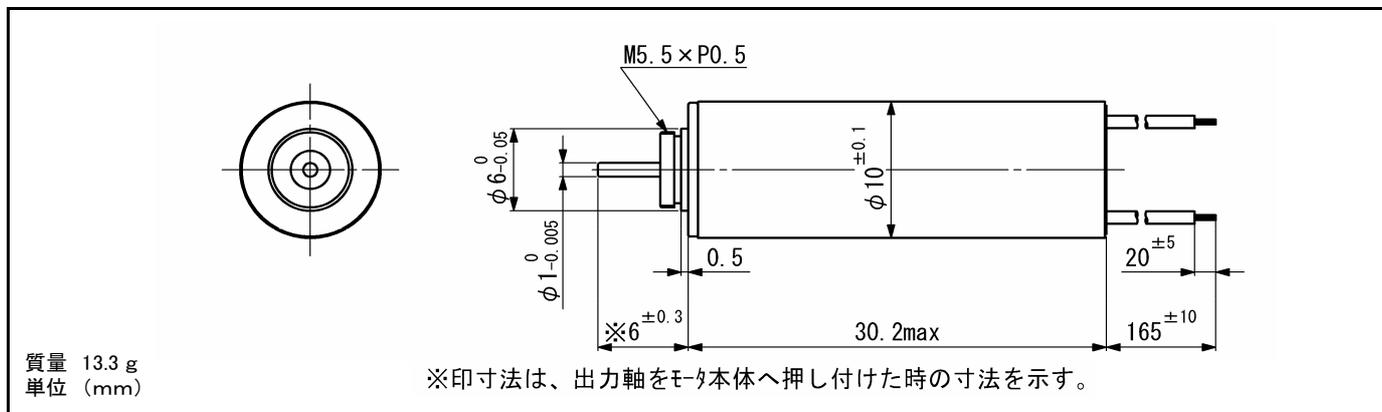


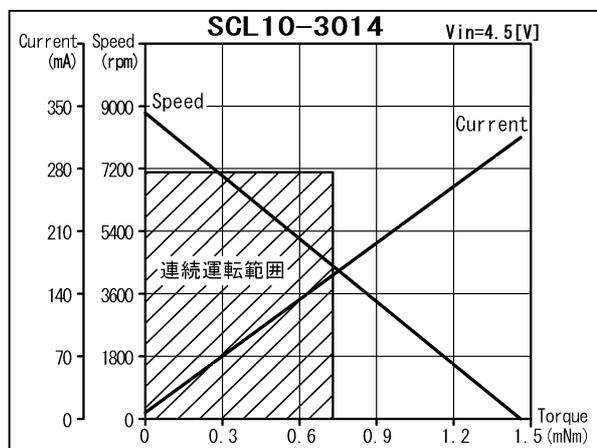
SCL10-30

貴金属ブラシ



専用ギヤヘッド: SSG10、SPG10

注文製品番号	SCL10					
	-3004	-3014	-3008	-3012	-3032	-3060
1 定格電圧	3	4.5	4.5	6	9	12 V
2 端子間抵抗	3.6	14	7.8	12	32	60 Ω
3 最大出力	0.60	0.34	0.62	0.73	0.60	0.57 W
4 最大効率	72	72	72	73	71	70 %
5 無負荷回転数	10030	8800	10160	11300	10960	11240 rpm
6 無負荷電流	19	7	13	11	7	5 mA
7 起動トルク	2.3	1.5	2.3	2.5	2.1	1.9 mNm
8 摩擦トルク	0.054	0.033	0.054	0.054	0.054	0.054 mNm
9 逆起電圧定数	0.29	0.50	0.43	0.52	0.80	1.0 mV/rpm
10 トルク定数	2.8	4.8	4.2	5.0	7.6	9.9 mNm/A
11 回転数/トルク勾配	4390	5990	4360	4580	5250	5820 rpm/mNm
12 コイルインダクタンス(測定周波数1kHz)	0.052	0.15	0.11	0.16	0.39	0.65 mH
13 機械的時定数	8	8	8	8	8	9 ms
14 ロータイナーシャ	0.17	0.13	0.17	0.16	0.15	0.14 gcm ²
連続運転の推奨値						
15 最大許容トルク	1.3	1.2	1.3	1.3	1.2	1.2 mNm



一般仕様

16 運転温度範囲	-20...+60	°C
17 最大コイル温度	+80	°C
18 熱抵抗	$R_{th1} = 11, R_{th2} = 39$	K/W
19 ベアリングタイプ	含油焼結メタル	
20 出力軸径方向最大荷重	0.5 (5 mm)	N
21 出力軸軸方向最大荷重	0.15	N
22 出力軸軸方向最大静荷重	7.8	N
23 出力軸遊び(径方向)	0.05	mm
24 出力軸遊び(軸方向)	0.03...0.2	mm

オプション:

リード線長さ変更、出力軸長さ変更、
特別コイル設計、コンデンサー装着等が可能です。

V01

並木精密宝石株式会社
TEL: 03-5390-7620 FAX: 03-5390-8082
URL: www.namiki.co.jp/
E-mail: kboinfo@namiki.co.jp

本仕様は改善の為予告無く変更することがあります。