

ダイヤモンドスクライバー

Namikiはレコード針を1971年より生産しており、このダイヤモンド加工技術を活かし、1970年代後半にダイヤモンドスクライバーが完成しました。

標準タイプは3ポイントですがオーダーでも承ります。

当社のダイヤモンドスクライバーはカケの発生がほとんど見られず、スクライブラインも狭く深いキズを得ることが出来ます。また、刃先はナイフのようになっていまして、ウェハーに衝撃が少なくチップングは最小限におさえることが出来ます。

●用途

半導体ウェハー、基板等へのへき開によるダイシング。

GaAs、InP、GaN、SiC、Si、Al₂O₃ 等

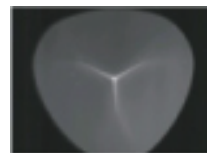
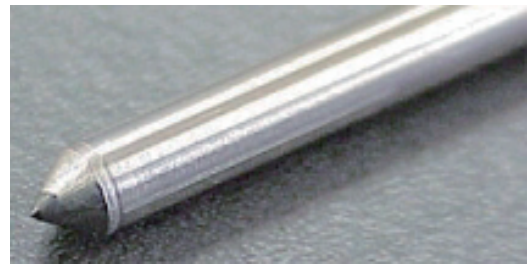
●特長・仕様

レコード針加工の経験をもとに、スクライバーに最適な天然ダイヤモンドを厳選し、正確な結晶方位の溶着を行い、様々な用途に合わせた角度、形状にダイヤモンドを加工することにより安定した切れ味と長寿命を実現しました。

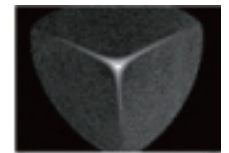
高度な品質保証システムにより、高品質なスクライビングを保証します。

切断材と使用条件によって下記形状オーダーにて承ります。

- ・カットポイント数：3P・4P・8P
- ・先端形状角度90°～110° 先端形状（R・鋭角・平）
- ・シャンク径の形状（角シャンク、丸シャンクDカット有・無し）
- ★サンプルのご要望は特別単価にて承ります！



▲3P-1



▲3P



▲3PA



▲4PT

種類	基板材料	奨励取り付け角度	奨励取り付け重荷
3P-1	化合物	58° (55°～60°)	5～20g
3P	化合物	58° (55°～60°)	5～20g
3PA	サファイア	66° (65°～70°)	20～70g
4PH	サファイア、化合物	53° (52°～53°)	20～40g
4PT	サファイア、化合物	70° (57°～70°)	20～40g
8P	サファイア、化合物	トゥポイント：57° ヒールポイント：53°	20～40g

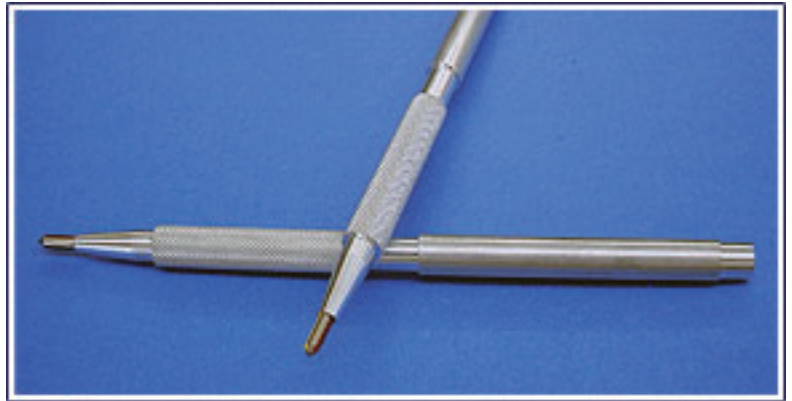
ハンドスクライバー

ハンドスクライバーDS-01は、単結晶ダイヤモンドの結晶方位を活用しているため切れ味が良い・寿命が永いという利点があります。

GaAs・サファイヤ基板・半導体・ナノテク材料を必要な大きさにカットすることができます。また、カラーラインを真上に向けて切断します。

● 特長・仕様

- ・ 149mm ホルダー全長
- ・ ø8.65 持ち手部
- ・ 3 ポイント使用できます
- ・ 加工面に対し 60° にて使用
- ・ 数 10g の荷重にてカットできます
- ・ 切断ポイントは 3 ヶ所使用できます



※取り扱い注意

ぶついたり、強く押し付けすぎますとダイヤモンドが欠ける恐れがあります。